

报价明细表

项目名称：宋潮假日酒店软装运营采购项目

项目编号：ZJGL-DL-2026-086

G 包：导视系统						
户外标识						
序号	名称	材质	数量	单价	金额	备注
1	户外雨棚发光字	图标：1.0mm304#不锈钢围边立体字成型，侧面喷漆，面衬 3mm 亚克力，表面贴膜，内置蓝景电源，正面发光，色温 8000K；文字：1.0mm304#不锈钢围边立体字成型，侧面喷漆，面衬 3mm 亚克力，内置蓝景电源，正面发光，色温 8000K；	2	7900	15800	
2	酒店铭牌	15mm 铝板一体制作成型，表面内容浮雕制作	2	1380	2760	
3	户外楼栋号	数字：1.2mm304#不锈钢围边立体字成型，表面电镀，背衬 15mm 亚克力，内置蓝景电源，背面发光，色温 8000K；	2	1700	3400	
4	户外导向立式牌	1.2mm 厚 304#不锈钢激光切割无缝焊接成型，边角打磨不利手口表面烤哑光金属漆，文字部分镂空，内置电源，正面发光	2	4100	8200	
室内标识						
序号	名称	材质	数量	单价	金额	备注
1	接待（桌牌）	5mm304#不锈钢板切割制作造型，表面电镀中英文 5mm 实心不锈钢激光切割立体字，表面电镀钛金，种钉立于表面。	3	455	1365	
2	行李房	5.0mm 厚 304#不锈钢激光切割无缝焊接成型，边角打磨不利手口，表面电镀	2	265	530	
3	Wi-Fi 提示牌	1.2mm 厚 304#不锈钢激光切割无缝焊接成型，边角打磨不利手口，表面电镀，丝印	8	144	1152	
4	前厅办公室	5.0mm 厚 304#不锈钢激光切割无缝焊接成型，边角打磨不利手口，表面电镀	1	265	265	

5	自助洗衣房	5.0mm 厚 304#不锈钢激光切割无缝焊接成型，边角打磨不利手口，表面电镀	1	265	265	
6	楼层总索引	3.0mm 厚 304#不锈钢激光切割无缝焊接成型，边角打磨不利手口，表面电镀直径 5mm 不锈钢圆柱制作造型，20mm 圆片固定于墙面	3	1176	3528	
7	区域导视牌	5.0mm 厚 304#不锈钢激光切割无缝焊接成型，边角打磨不利手口，表面电镀直径 5mm 不锈钢圆柱制作造型，20mm 圆片固定于墙面	16	775	12400	
8	洗手间	1.2mm 厚 304#不锈钢激光切割无缝焊接成型，边角打磨不利手口，表面电镀。 5mm 厚 304#实心不锈钢立体字，电镀古铜色，防指纹处理。	3	415	1245	
9	男卫	图标：5mm 厚 304#实心不锈钢切割，电镀古铜色，防指纹处理。文字：5mm 厚 304#实心不锈钢立体字，电镀古铜色，防指纹处理。	3	336	1008	
10	女卫	图标：5mm 厚 304#实心不锈钢切割，电镀古铜色，防指纹处理。文字：5mm 厚 304#实心不锈钢立体字，电镀古铜色，防指纹处理。	3	336	1008	
11	自助餐厅	图标：1.2mm 厚 304#不锈钢围边，电镀古铜色，内种烤漆红色，防指纹处理。 面贴 5mm 实心不锈钢立体字，电镀古铜色，防指纹处理，文字：5mm 厚 304#实心不锈钢立体字，电镀古铜色，防指纹处理。	1	1260	1260	
12	餐厅包间	1.2mm304#不锈钢折弯边框，表面氟碳烤漆，厚度 10mm，中间部分阶梯内凸 15mm，电镀古铜色，中英文 2mm 不锈钢切割立体字，背衬磨砂亚克力，内置电源，侧面发光，色温 3500k	5	545	2725	
13	健身房	5.0mm 厚 304#不锈钢激光切割无缝焊接成型，边角打磨不利手口，表面电镀直径 5mm 不锈钢圆柱制作造型，20mm 圆片固定于墙面	1	265	265	
14	茶室	1.2mm304#不锈钢折弯底板，表面电镀。 面贴 8mm 云石板，内置电源，正面发光，文字 3.0mm 厚 304#不锈钢激光切割制作，花纹丝印	2	545	1090	

15	会议室	5.0mm 厚 304#不锈钢激光切割无缝焊接成型，边角打磨不利手口，表面电镀直径 5mm 不锈钢圆柱制作造型，20mm 圆片固定于墙面	2	415	830	
16	儿童娱乐区	5.0mm 厚 304#不锈钢激光切割无缝焊接成型，边角打磨不利手口，表面电镀直径 5mm 不锈钢圆柱制作造型，20mm 圆片固定于墙面	1	265	265	
17	音乐酒吧	15mm 铝板一体制作成型，表面内容浮雕制作	1	1368	1368	

公共区域

序号	名称	材质	数量	单价	金额	备注
1	步梯楼层号	5mm 亚克力切割制作，表面氟碳烤漆，内容丝印。	20	42.5	850	
2	电梯楼层号	1.2mm304#不锈钢围边制作，表面电镀。防指纹处理	10	195	1950	
3	如遇火警	1.2mm304#不锈钢切割制作，表面电镀。文字腐蚀填漆，防指纹处理	10	53	530	
4	防火门常闭（推拉）	3mm 亚克力切割制作，表面氟碳烤漆，内容丝印。	38	24	912	
5	消防栓	2.0mm304#不锈钢切割制作，表面电镀。文字腐蚀填漆，防指纹处理	46	78	3588	
6	电梯内索引	1.0mm304#不锈钢切割制作，表面电镀。文字腐蚀填漆，防指纹处理	5	220	1100	
7	电梯内请勿吸烟	1.2mm304#不锈钢切割制作，表面电镀。文字腐蚀填漆，防指纹处理	5	120	600	

客房楼层

序号	名称	材质	数量	单价	金额	备注
1	客房门牌	1.2mm304#不锈钢围边制作，表面电镀。内容腐蚀填漆，防指纹处理，向下发光，色温 3500k. 数字：5.0mm 厚 304#不锈钢激光切割无缝焊接成型，边角打磨不利手口，表面电镀	90	400	36000	
2	客房导向	5.0mm304#不锈钢切割制作，表面电镀。	8	535	4280	
3	消防疏散图	5mm 亚克力切割制作，表面氟碳烤漆，内容丝印。	90	35	3150	
4	小心地滑	3mm 亚克力切割制作，表面氟碳烤漆，内容丝印。	93	15	1395	

5	浴室推拉	3mm 亚克力切割制作，表面氟碳烤漆，内容丝印。	310	10	3100	
6	平移门	3mm 亚克力切割制作，表面氟碳烤漆，内容丝印。	100	10	1000	
7	冷热	3mm 亚克力切割制作，表面氟碳烤漆，内容丝印。	186	4	744	
8	客房价格台卡	2mm 亚克力热弯，内可插卡，木质底座制作	90	18	1620	
9	请勿在床上吸烟	5mm 亚克力切割制作，表面氟碳烤漆，内容丝印。高分子制作底座	90	35	3150	
后勤						
序号	名称	材质	数量	单价	金额	备注
1	后勤牌	5mm 亚克力切割制作，表面氟碳烤漆，内容丝印。	34	28	952	
2	办公室门牌	5.0mm 厚 304#不锈钢激光切割无缝焊接成型，边角打磨不利手口，表面电镀	5	275	1375	
合计大写：壹拾贰万柒仟零贰拾伍元整					127025	

注：表格可以自行增加或删除，若未提供格式的地方可以自行编制。

供应商名称：河南大华伟业广告有限公司（企业电子签章）

法定代表人或其授权委托人：（个人电子签章或签名）

2026 年 08 月 15 日

附件 4：关于符合本国产品标准的声明函或财政部会同有关部门规定的有关证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

- 1.（户外雨棚发光字），生产厂为（河南大华伟业广告有限公司），厂址为（郑州市郑东新区商都路 5 号中力国际建材家居广场 A 区 9 号楼 20 号）。（户外雨棚发光字）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（户外雨棚发光字）的（关键组件）在中国境内生产。（户外雨棚发光字）的（关键工序）在中国境内完成。
- 2.（酒店铭牌），生产厂为（河南大华伟业广告有限公司），厂址为（郑州市郑东新区商都路 5 号中力国际建材家居广场 A 区 9 号楼 20 号）。（酒店铭牌）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（酒店铭牌）的（关键组件）在中国境内生产。（酒店铭牌）的（关键工序）在中国境内完成。
- 3.（户外楼栋号），生产厂为（河南大华伟业广告有限公司），厂址为（郑州市郑东新区商都路 5 号中力国际建材家居广场 A 区 9 号楼 20 号）。（户外楼栋号）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（户外楼栋号）的（关键组件）在中国境内生产。（户外楼栋号）的（关键工序）在中国境内完成。
- 4.（户外导向立式牌），生产厂为（河南大华伟业广告有限公司），厂址为（郑州市郑东新区商都路 5 号中力国际建材家居广场 A 区 9 号楼 20 号）。（户外导向立式牌）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（户外导向立式牌）的（关键组件）在中国境内生产。（户外导向立式牌）的（关键工序）在中国境内完成。
- 5.（接待（桌牌）），生产厂为（河南大华伟业广告有限公司），厂址为（郑州市郑东新区商都路 5 号中力国际建材家居广场 A 区 9 号楼 20 号）。（接待（桌牌））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（接待（桌牌））的（关键组件）在中国境内生产。（接待（桌牌））的（关键工序）在中国境内完成。
- 6.（行李房），生产厂为（河南大华伟业广告有限公司），厂址为（郑州市郑东新区商都路 5 号中力国际建材家居广场 A 区 9 号楼 20 号）。（行李房）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（行李房）的（关键组件）在中国境内生产。（行李房）的（关键工序）在中国境内完成。
- 7.（Wi-Fi 提示牌），生产厂为（河南大华伟业广告有限公司），厂址为（郑州市郑东新区商都路 5 号中力国际建材家居广场 A 区 9 号楼 20 号）。（Wi-Fi 提示牌）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（Wi-Fi 提示牌）的（关键组件）在中国境内生产。（Wi-Fi 提示牌）的（关键工序）在中国境内完成。
- 8.（前厅办公室），生产厂为（河南大华伟业广告有限公司），厂址为（郑州市郑东新区商都路 5 号中力国际建材家居广场 A 区 9 号楼 20 号）。（前厅办公室）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（前厅办公室）的（关键组件）在中国境内生产。（前厅办公室）的（关键工序）在中国境内完成。
- 9.（自助洗衣房），生产厂为（河南大华伟业广告有限公司），厂址为（郑州市郑东新区商都路 5 号中力国际建材家居广场 A 区 9 号楼 20 号）。（自助洗衣房）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（自助洗衣房）的（关键组件）在中国境内生产。（自助洗衣房）的（关键工序）在中国境内完成。
- 10.（楼层总索引），生产厂为（河南大华伟业广告有限公司），厂址为（郑州市郑东新区商都路 5 号中力国际建材家居广场 A 区 9 号楼 20 号）。（楼层总索引）的中国境内生产的组件

成本占比 $\geq$ （规定比例）。（楼层总索引）的（关键组件）在中国境内生产。（楼层总索引）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（区域导视牌），生产厂为（河南大华伟业广告有限公司），厂址为（郑州市郑东新区商都路5号中力国际建材家居广场A区9号楼20号）。（区域导视牌）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（区域导视牌）的（关键组件）在中国境内生产。（区域导视牌）的（关键工序）在中国境内完成。

12.（洗手间），生产厂为（河南大华伟业广告有限公司），厂址为（郑州市郑东新区商都路5号中力国际建材家居广场A区9号楼20号）。（洗手间）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（洗手间）的（关键组件）在中国境内生产。（洗手间）的（关键工序）在中国境内完成。

13.（男卫），生产厂为（河南大华伟业广告有限公司），厂址为（郑州市郑东新区商都路5号中力国际建材家居广场A区9号楼20号）。（男卫）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（男卫）的（关键组件）在中国境内生产。（男卫）的（关键工序）在中国境内完成。

14.（女卫），生产厂为（河南大华伟业广告有限公司），厂址为（郑州市郑东新区商都路5号中力国际建材家居广场A区9号楼20号）。（女卫）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（女卫）的（关键组件）在中国境内生产。（女卫）的（关键工序）在中国境内完成。

15.（自助餐厅），生产厂为（河南大华伟业广告有限公司），厂址为（郑州市郑东新区商都路5号中力国际建材家居广场A区9号楼20号）。（自助餐厅）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（自助餐厅）的（关键组件）在中国境内生产。（自助餐厅）的（关键工序）在中国境内完成。

16.（餐厅包间），生产厂为（河南大华伟业广告有限公司），厂址为（郑州市郑东新区商都路5号中力国际建材家居广场A区9号楼20号）。（餐厅包间）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（餐厅包间）的（关键组件）在中国境内生产。（餐厅包间）的（关键工序）在中国境内完成。

17.（健身房），生产厂为（河南大华伟业广告有限公司），厂址为（郑州市郑东新区商都路5号中力国际建材家居广场A区9号楼20号）。（健身房）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（健身房）的（关键组件）在中国境内生产。（健身房）的（关键工序）在中国境内完成。

18.（茶室），生产厂为（河南大华伟业广告有限公司），厂址为（郑州市郑东新区商都路5号中力国际建材家居广场A区9号楼20号）。（茶室）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（茶室）的（关键组件）在中国境内生产。（茶室）的（关键工序）在中国境内完成。

19.（会议室），生产厂为（河南大华伟业广告有限公司），厂址为（郑州市郑东新区商都路5号中力国际建材家居广场A区9号楼20号）。（会议室）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（会议室）的（关键组件）在中国境内生产。（会议室）的（关键工序）在中国境内完成。

20.（儿童娱乐区），生产厂为（河南大华伟业广告有限公司），厂址为（郑州市郑东新区商都路5号中力国际建材家居广场A区9号楼20号）。（儿童娱乐区）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（儿童娱乐区）的（关键组件）在中国境内生产。（儿童娱乐区）的（关键工序）在中国境内完成。

21.（音乐酒吧），生产厂为（河南大华伟业广告有限公司），厂址为（郑州市郑东新区商都路5号中力国际建材家居广场A区9号楼20号）。（音乐酒吧）的中国境内生产的组件

成本占比 $\geq$ （规定比例）。（音乐酒吧）的（关键组件）在中国境内生产。（音乐酒吧）的（关键工序）在中国境内完成。

22.（步梯楼层号），生产厂为（河南大华伟业广告有限公司），厂址为（郑州市郑东新区商都路5号中力国际建材家居广场A区9号楼20号）。（步梯楼层号）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（步梯楼层号）的（关键组件）在中国境内生产。（步梯楼层号）的（关键工序）在中国境内完成。

23.（电梯楼层号），生产厂为（河南大华伟业广告有限公司），厂址为（郑州市郑东新区商都路5号中力国际建材家居广场A区9号楼20号）。（电梯楼层号）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电梯楼层号）的（关键组件）在中国境内生产。（电梯楼层号）的（关键工序）在中国境内完成。

24.（如遇火警），生产厂为（河南大华伟业广告有限公司），厂址为（郑州市郑东新区商都路5号中力国际建材家居广场A区9号楼20号）。（如遇火警）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（如遇火警）的（关键组件）在中国境内生产。（如遇火警）的（关键工序）在中国境内完成。

25.（防火门常闭（推拉）），生产厂为（河南大华伟业广告有限公司），厂址为（郑州市郑东新区商都路5号中力国际建材家居广场A区9号楼20号）。（防火门常闭（推拉））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（防火门常闭（推拉））的（关键组件）在中国境内生产。（防火门常闭（推拉））的（关键工序）在中国境内完成。

26.（消防栓），生产厂为（河南大华伟业广告有限公司），厂址为（郑州市郑东新区商都路5号中力国际建材家居广场A区9号楼20号）。（消防栓）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（消防栓）的（关键组件）在中国境内生产。（消防栓）的（关键工序）在中国境内完成。

27.（电梯内索引），生产厂为（河南大华伟业广告有限公司），厂址为（郑州市郑东新区商都路5号中力国际建材家居广场A区9号楼20号）。（电梯内索引）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电梯内索引）的（关键组件）在中国境内生产。（电梯内索引）的（关键工序）在中国境内完成。

28.（电梯内请勿吸烟），生产厂为（河南大华伟业广告有限公司），厂址为（郑州市郑东新区商都路5号中力国际建材家居广场A区9号楼20号）。（电梯内请勿吸烟）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电梯内请勿吸烟）的（关键组件）在中国境内生产。（电梯内请勿吸烟）的（关键工序）在中国境内完成。

29.（客房门牌），生产厂为（河南大华伟业广告有限公司），厂址为（郑州市郑东新区商都路5号中力国际建材家居广场A区9号楼20号）。（客房门牌）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（客房门牌）的（关键组件）在中国境内生产。（客房门牌）的（关键工序）在中国境内完成。

30.（客房导向），生产厂为（河南大华伟业广告有限公司），厂址为（郑州市郑东新区商都路5号中力国际建材家居广场A区9号楼20号）。（客房导向）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（客房导向）的（关键组件）在中国境内生产。（客房导向）的（关键工序）在中国境内完成。

31.（消防疏散图），生产厂为（河南大华伟业广告有限公司），厂址为（郑州市郑东新区商都路5号中力国际建材家居广场A区9号楼20号）。（消防疏散图）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（消防疏散图）的（关键组件）在中国境内生产。（消防疏散图）的（关键工序）在中国境内完成。

32.（小心地滑），生产厂为（河南大华伟业广告有限公司），厂址为（郑州市郑东新区商都路5号中力国际建材家居广场A区9号楼20号）。（小心地滑）的中国境内生产的组件

成本占比≥（规定比例）。（小心地滑）的（关键组件）在中国境内生产。（小心地滑）的（关键工序）在中国境内完成。

33.（浴室推拉），生产厂为（河南大华伟业广告有限公司），厂址为（郑州市郑东新区商都路5号中力国际建材家居广场A区9号楼20号）。（浴室推拉）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（浴室推拉）的（关键组件）在中国境内生产。（浴室推拉）的（关键工序）在中国境内完成。

34.（平移门），生产厂为（河南大华伟业广告有限公司），厂址为（郑州市郑东新区商都路5号中力国际建材家居广场A区9号楼20号）。（平移门）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（平移门）的（关键组件）在中国境内生产。（平移门）的（关键工序）在中国境内完成。

35.（冷热），生产厂为（河南大华伟业广告有限公司），厂址为（郑州市郑东新区商都路5号中力国际建材家居广场A区9号楼20号）。（冷热）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（冷热）的（关键组件）在中国境内生产。（冷热）的（关键工序）在中国境内完成。

36.（客房价格台卡），生产厂为（河南大华伟业广告有限公司），厂址为（郑州市郑东新区商都路5号中力国际建材家居广场A区9号楼20号）。（客房价格台卡）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（客房价格台卡）的（关键组件）在中国境内生产。（客房价格台卡）的（关键工序）在中国境内完成。

37.（请勿在床上吸烟），生产厂为（河南大华伟业广告有限公司），厂址为（郑州市郑东新区商都路5号中力国际建材家居广场A区9号楼20号）。（请勿在床上吸烟）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（请勿在床上吸烟）的（关键组件）在中国境内生产。（请勿在床上吸烟）的（关键工序）在中国境内完成。

38.（后勤牌），生产厂为（河南大华伟业广告有限公司），厂址为（郑州市郑东新区商都路5号中力国际建材家居广场A区9号楼20号）。（后勤牌）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（后勤牌）的（关键组件）在中国境内生产。（后勤牌）的（关键工序）在中国境内完成。

39.（办公室门牌），生产厂为（河南大华伟业广告有限公司），厂址为（郑州市郑东新区商都路5号中力国际建材家居广场A区9号楼20号）。（办公室门牌）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（办公室门牌）的（关键组件）在中国境内生产。（办公室门牌）的（关键工序）在中国境内完成。

公司（单位）名称（盖章）：河南大华伟业广告有限公司

日期：2026 年 08 月 15 日

- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。